

ER-80 厚之漆 說明書

簡介:

透明二液型厚之漆樹脂，可用於物件塗裝(塑膠、金屬、木器、石材)，快速固化，無溶劑、無毒、無臭、無重金屬、無塑化劑，可室內施工，可用火焰消泡加熱加速固化，耐候、耐衝擊、無刷痕、不易垂流，耐磨、耐刮、耐汽油，抗黃持久，光滑琉璃質感。

應用範圍:

碳纖包覆用之底膠及金油，釣竿綁珠固定之後的保金油、浴缸補色、瓷器修補換色彩繪、藝品硬面漆 (佛像、雕像、玩偶、公仔模型、擺飾品、木器、人造、大理石、FRP 之面漆)，3D 列印製品金油(蓋積層紋)，護貝 (圖紙、壓花、相片護貝)，修補(舊木修補、磁磚縫填補)，防水等。



產品規格:

品名	ER-80	
	A 劑	B 劑
外觀 (25°C)	透明微黃稠狀	透明微黃稠狀
氣味	極輕微藥水味	極輕微阿摩尼亞味
比重 (25°C)	1.07 ± 2%	0.99 ± 2%
成份	100%	100%
標準比例 (重量)	1 份	1 份
操作時間 (25°C)	15~55 分鐘 (另見註操作說明)	
固化時間 (25°C)	1~4 小時 (另見註操作說明)	
成品硬度 (25°C)	80A ~ 90A (固化前加熱硬度更高更耐熱)	
標準包裝	100G / 500G / 20KG	100G / 500G / 20KG

使用方法(以碳纖包覆為例)：

① 車殼(原物件)用**砂紙磨粗糙**。②將粉塵清潔乾淨(把**車殼清洗乾淨並完全乾燥**)。③調製黑底膠【配方一】，刷上車殼，刷越薄越好(塗太厚鋪布時會滲透到布的正反面)，等 90 分鐘後(半乾會黏但不沾手時)再鋪碳布 ④裁切碳纖維布之前先在布邊貼上和紙膠帶，以免走紗，布要預留大一些，以免塑形時碳纖維布拉伸變形以致某一邊的尺寸不夠 ⑤小心的鋪上碳纖⑥待底膠完全固化後(+30 分鐘)後再調【配方二】塗刷浸潤碳纖布的樹脂⑦待浸潤樹脂固化後(約 3 小時)調【配方三】塗刷金油層，刷越薄越好(塗太厚火焰消泡不到深層)⑧焰消泡兼加熱⑨固化時間約 2 小時。

使用方法(釣竿綁珠為例)：

①釣竿要綁珠的部位先用**砂紙磨粗糙**。②將粉塵清潔乾淨。③綁珠(釣環)纏棉線。④調【配方二】，塗刷浸潤棉綿，常溫約 3 小時固化。⑤調【配方三】，用**尼龍刷塗上去**越薄越好(太厚火焰消泡不到深層)。

⑥**火焰消泡兼加熱(持續掃射 10 分鐘)**，可在變稠不流動之後移除遮蔽材料。約 1 個小時完全固化後即可碰水，經過 4 小時之後面漆會達到最高硬度。

配方：

- 配方一： ER-80A : RC-007 黑色膏 : ER-80B = 10g : 1g : 10g
 配方二： EP-2F1A : EP-2F1B = 20g : 10g
 配方三： ER-80A : ER-80B = 10g : 10g



操作提示：

①**A 劑+色膏+B 劑調合攪勻(刮邊刮底數次，攪拌到無絲才算均勻)**。②**在容器中是塊狀易發熱且固化快，所以調好後先從浴缸邊淋下去攤平**，比較不易發熱且有充裕的時間塗刷。③ER-80 較濃稠，可用尼龍刷比較不會掉毛。④ER-80 要塗薄，尼龍刷不要沾太多，刷子很乾再沾一點點，就不會刷太厚。④ER-80 **若用噴漆的方式，另加溶劑稀釋(不可用火)**，可改用非明火的加熱工具(例如:吹風機、熱風槍)，若加溶劑稀釋，會比較慢乾。⑤PP 量杯可重複使用，樹脂用畢刮乾淨，將刷子放 PP 杯內，固化後將刷子連同杯內殘膠一併拔除。⑥若不慎沾污，在固化之前可用 95%酒精擦拭，ER-80 固化後溶劑擦不掉。⑦陽光的紫外線是變黃的主因，ER-80 成品戶外日曬一年會微黃一些(視日照度而定)。



操作安全注意事項：

危害警告訊息：①輕微刺激眼睛。②吞食有害。③儲存於高溫中可能產生有害氣體。
 危害防範措施：①緊蓋容器，置於陰涼處所。②操作完畢，清洗暴露肌膚。
 健康及安全資訊：①施工時與乾燥期間確保工作場所通風良好，並配戴橡膠手套 PVC 護目鏡等防護具，避免吸入噴霧。②若不慎沾到眼睛或皮膚，請立刻用清水沖洗並視情況就醫診治。



儲存注意事項：

①請勿食用，勿用空容器儲存食物，並放於兒童無法取得處，避免兒童碰觸。②使用完畢緊蓋容器。③主劑、硬化劑儲存於 25°C 以下陰涼乾燥處，保存期限 6~12 個月(視儲存環境而定)。④產品有一部份能溶解水中，對魚類有輕微的毒性。請不要傾倒或排放到水裡。⑤翻倒時須用砂土掩蓋再清理，廢棄物不可倒入水溝或水源。⑥廢棄的樹脂須兩劑調和成固體再丟棄。⑦保存期限一年。⑧本產品儲存操作使用時必須符合工業衛生事項並遵守地方法規，本訊息僅依目前所了解的基礎來說明其必須注意的安全事項，不能因此保證或判斷其特性或屬性。

連絡資訊：

resins.com.tw